

FICHE TECHNIQUE

Fév 2020

®SELEMIX 2K WB ACRYLIQUE TOPCOAT

8-110 Haute brillance

8-111 Matt

DESCRIPTION DU PRODUIT

Les informations contenues dans cette fiche technique concernent les produits 8-110 et 8-111 utilisés comme couche de finition (et non comme couche de finition "directe sur métal").

Pour plus d'informations concernant les 8-110 et 8-111 utilisés comme "Direct to Metal", voir TDS 614.

Selemix 8-110 (brillant) et 8-111 (mat) sont des laques de finition acryliques à deux composants à base d'eau qui conviennent pour protéger les surfaces apprêtées ou pulvérisées contre les intempéries, les contraintes mécaniques et les influences chimiques pour les objets à usage intérieur et extérieur.

8-110/111 donne une finition brillante à mate avec une excellente rétention de la brillance et de la couleur et une grande dureté aux machines et équipements utilisés dans les secteurs industriel et agricole.

8-110/111 peut être utilisé sur les apprêts *Selemix* 2K à base de solvant et à base d'eau.

PRODUITS

8-110	<i>Selemix</i> 2K WB Acrylic Single Stage High Gloss
Topcoat 8-111	<i>Selemix</i> 2K WB Acrylic Single Stage Matt Topcoat
	WBxx Teintures à l'eau <i>Selemix</i>

Durcisseurs

9-110	Durcisseur pour acrylique à un étage
9-125	Durcisseur rapide pour acrylique

Diluants :

L'eau	Eau de ville
-------	--------------

SUBSTRATS ET PRÉTRAITEMENT



Tout apprêt 2K à base de solvant ou d'eau de *Selemix*

Ponçage humide sur humide ou à la machine avec des disques P240-320 et dégraissage



Surfaces pulvérisées

Ponçage à la machine avec des disques P240-320 et dégraissage

Appliquer uniquement sur un support propre et sec, à une température de surface supérieure au point de rosée (pendant l'application et le durcissement) afin d'éviter la condensation. Bien ventiler les espaces clos pendant l'application et le durcissement.

MÉLANGE - MÉTHODE STANDARD

Bien mélanger avant d'activer. Toujours vérifier la couleur avant utilisation.

	Caractéristiques	Conventionnel	Air-Assisté / Airless
	En poids : 8-11x couche de finition 9-110 durcisseur	1000 300 Bien mélanger pendant 5 minutes	1000 300 Bien mélanger pendant 5 minutes
	L'eau	Ajouter ensuite : 180 - 250	Ajouter ensuite : 180 - 250
	Sur le volume : 8-11x couche de finition 9-110 durcisseur	3 1 Bien mélanger pendant 5 minutes	3 1 Bien mélanger pendant 5 minutes
	L'eau	Ajouter ensuite : 0,5-0,75 (18-25%)	Ajouter ensuite : 0,5-0,75 (18-25%)
	Viscosité (à 20°C) :	20-25 sec. DIN4	20-25 sec. DIN4
	Durée de vie en pot (à 20°C) :	3 heures	3 heures

APPLICATION - MÉTHODE STANDARD

	Caractéristiques	Conventionnel	Air-Assisté / Airless
	Réglage du pistolet de pulvérisation :	Godet supérieur : 1,4 - 1,6 mm Godet inférieur : 1,6 - 1,8 mm Cuve sous pression : 0,8 - 1,0 mm	Conseil : 9 0,23 mm
	Pression de l'air :	HVLP : 2 Bar Standard : 2-3 Bar N/A	2,5 - 3,5 bars 90 - 110 Bar
	Pression du produit :		
	Nombre de couches :	1 couche fermée légère et 1 couche fermée moyenne	1 Light Dry + 1 Full
	Évaporation entre les couches :	Au moins 15-20 minutes à 20°C	Au moins 2 minutes à 20°C
	Séchage :	45 min à 60°C Minimum	45 min à 60°C Minimum
	Evaporation avant cuisson : Epaisseur de la couche humide :	45 min à 20°C 100-125 microns 40-50 microns	45 min à 20°C 100-125 microns 40-50 microns
	Épaisseur du film sec :		

MÉLANGE - DURCISSEMENT RAPIDE

Avant l'activation, bien remuer le mélange. Toujours vérifier la couleur avant utilisation.

	Caractéristiques	Conventionnel 1 couche	Conventionnel à 2 couches
	En poids : 8-11x couche de finition 9-125 durcisseur L'eau	1000 300 Bien mélanger pendant 5 minutes. Ensuite, ajouter : 180 - 250	1000 300 Bien mélanger pendant 5 minutes. Ensuite, ajouter : 180 - 250
	Sur le volume : 8-11x topcoat 9-125 durcisseur L'eau	3 1 Bien mélanger pendant 5 minutes. Ajouter ensuite : 0,5-0,75 (18-25%)	3 1 Bien mélanger pendant 5 minutes. Ajouter ensuite : 0,5-0,75 (18-25%)
	Viscosité (à 20°C) : Durée de vie en pot (à 20°C) :	20-25 sec. DIN4 2 heures	20-25 sec. DIN4 2 heures

APPLICATION - DURCISSEMENT RAPIDE

	Caractéristiques	Conventionnel 1 couche	Conventionnel à 2 couches
	Réglage du pistolet de pulvérisation :	Godet supérieur : 1,4 - 1,6 mm Godet inférieur : 1,6 - 1,8 mm Pression : 0,8 - 1,0 mm	Godet supérieur : 1,4 - 1,6 mm Godet inférieur : 1,6 - 1,8 mm Pression : 0,8 - 1,0 mm
	Pression d'air :	HVLP : 2 Bar Standard : 2-3 Bar	HVLP : 2 Bar Standard : 2-3 Bar
	Nombre de couches :	1 couche sèche légère + 1 couche pleine	1 couche fermée légère + 1 couche moyenne
	Evaporation entre les couches :	Au moins 2 minutes à 20°C	Au moins 15-20 minutes à 20°C
	Séchage :	Séchage à l'air libre ou cuisson de 30 minutes à 60°C	Séchage à l'air libre ou cuisson de 30 minutes à 60°C
	Evaporation avant cuisson : Epaisseur de la couche humide :	Minimum 20 min à 20°C 100-125 microns 40-50 microns	Minimum 20 min à 20°C 100-125 microns 40-50 microns
	Épaisseur du film sec :		

AUTRES MÉTHODES D'APPLICATION



Caractéristiques

Pinceau et rouleau

La laque de finition acrylique 8-11x peut être appliquée au pinceau (résistant aux solvants) et au rouleau à poils courts en mohair.

Activer 3:1 avec le durcisseur 9-110 / 9-125.

Recommandation : Diluer avec 10% d'eau.

Nombre de couches : 2 couches avec au moins 45 minutes d'évaporation entre les couches.

TEMPS SEC



Caractéristiques	Standard	Durcissement rapide
Sans poussière	20 - 25 min.	10 - 15 min.
: Sans adhésif :	5 - 6 heures	2 - 3 heures
Maniable :	8 - 9 heures	6 heures
Séché à cœur :	24-36 heures	Nuit
Cuisson :	45-60 minutes à 60°C (à l'épaisseur de couche recommandée)	30 minutes à 60°C (à l'épaisseur de couche recommandée)
Temps de revêtement :	Minimum : 8 heures Maximum : 24 heures sans ponçage sur une surface propre avec le même produit	Minimum : 8 heures Maximum : 24 heures sans ponçage sur une surface propre avec le même produit
ATTENTION :	Les basses températures ou une épaisseur de couche supérieure à 70µm prolongent le temps de séchage. Les temps de séchage indiqués sont des moyennes et peuvent varier en fonction des conditions de séchage et de l'épaisseur de la couche. Une mauvaise ventilation, des températures inférieures à 20°C, une humidité supérieure à 85% HR et des revêtements exceptionnellement épais prolongeront le temps de séchage.	

INFORMATIONS TECHNIQUES

Produit prêt à l'emploi, eau comprise :

COV (g/l) :

140-198 g/l

Solides (poids) :

40-59 %

Solide (volume) :

36-50 %

Consommation

7 - 10 m² par litre pour 70 microns

théorique :

DFT 1.04-1.19 kg/l

Gravité spécifique (prêt à l'emploi)

De très brillant à mat

Brillant :

Stockage sans givre au dessus de 4°C.

Stockage :

Éviter l'exposition prolongée à des températures élevées.
des températures et une source de chaleur

CODES ET DESCRIPTIONS DES PRODUITS

Code <i>Selemix</i>	Numéro court	Description du produit	Emballage	
1 781 1000/E12K	8-110	Topcoat acrylique haute brillance en une étape	12	Kg
1 781 1100/E12K	8-111	Topcoat acrylique mate en une étape	12	Kg
1 781 1100/E120K	8-111	Topcoat acrylique mate en une étape	120	Kg
1.959.8110/E5	9-110	Durcisseur pour acrylique	5	Lt
1.959.8125/E5	9-125	Durcisseur rapide pour acrylique	5	Lt
1.959.8125/E200	9-125	Durcisseur rapide pour acrylique	200	Lt

SANTÉ ET SÉCURITÉ

Pour des informations détaillées sur la santé et la sécurité, voir la fiche de données de sécurité (FDS) correspondante et les étiquettes des produits.

CE PRODUIT NE CONVIENT QU'À UN USAGE PROFESSIONNEL

Les informations contenues dans ce document sont données à titre indicatif. Toute personne qui utilise ce produit sans s'être préalablement informée en détail de sa stabilité et de sa finalité le fait à ses propres risques. Dans ce cas, PPG n'est pas responsable du résultat final et de tout dommage ou blessure (sauf dans le cas d'un accident ou d'un décès causé par notre négligence). Les informations contenues dans ce document sont susceptibles d'être modifiées périodiquement, en raison de notre expérience et du développement continu des produits. Les temps de séchage indiqués sont des moyennes, sur la base d'une température de 20°C. L'épaisseur de la couche, l'humidité et la température du lieu de travail peuvent influencer sur les temps de séchage. Pour des informations détaillées, voir la fiche de données de sécurité, disponible à l'adresse www.selemix.com.

PLUS D'INFORMATIONS ?

infobenelux@ppg.com